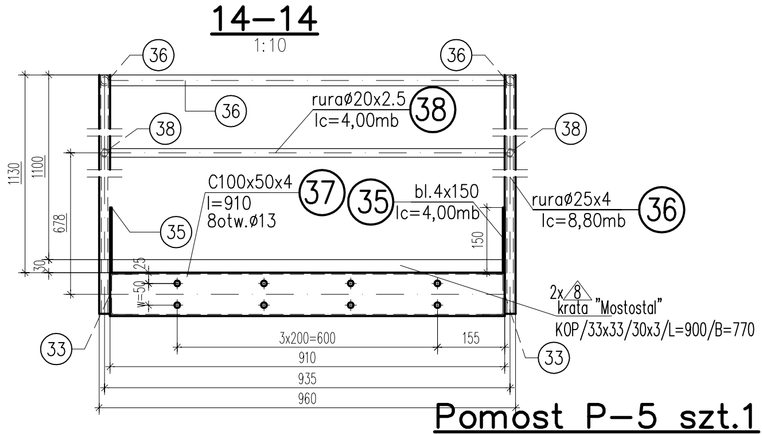
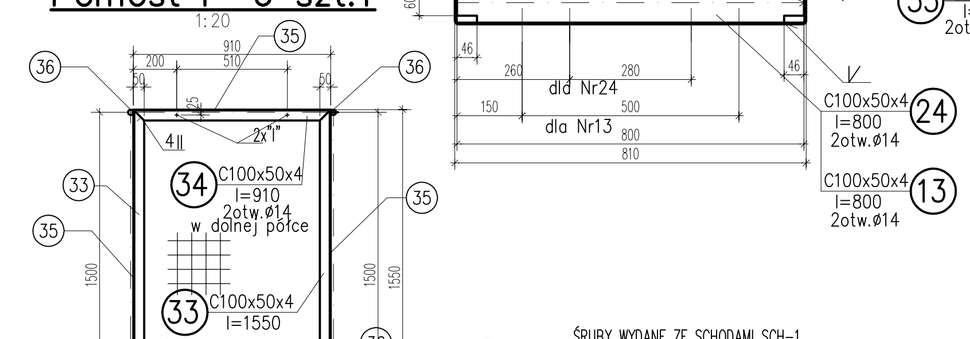
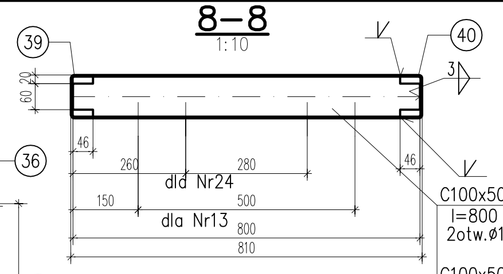
14–14
1:10



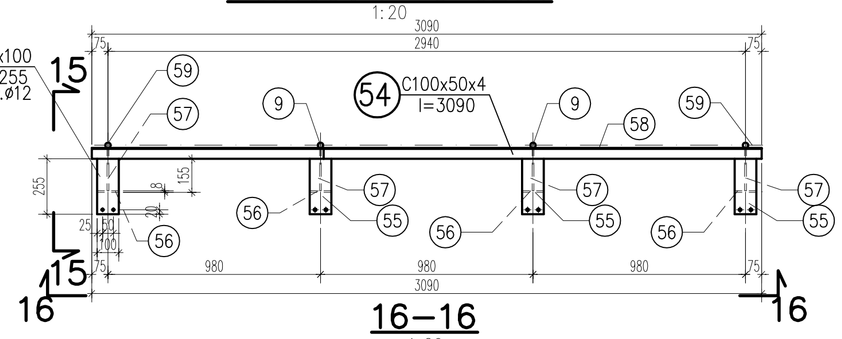
Pomost P–6 szt.1
1:20



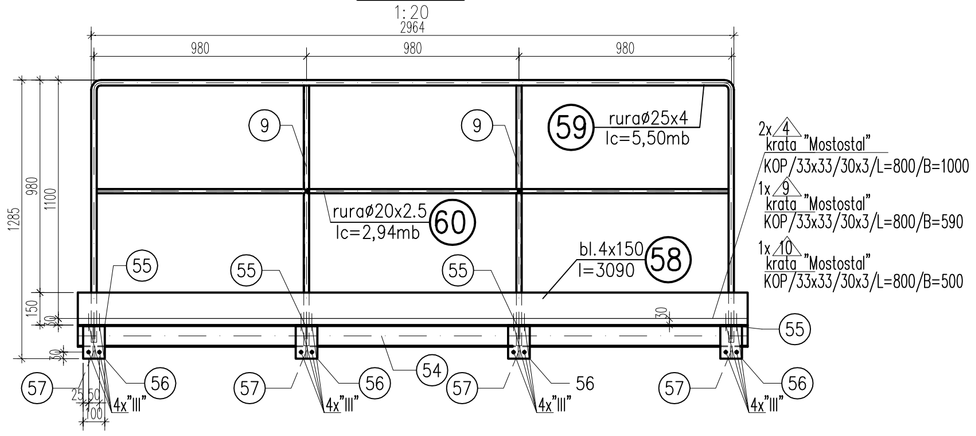
8–8
1:10



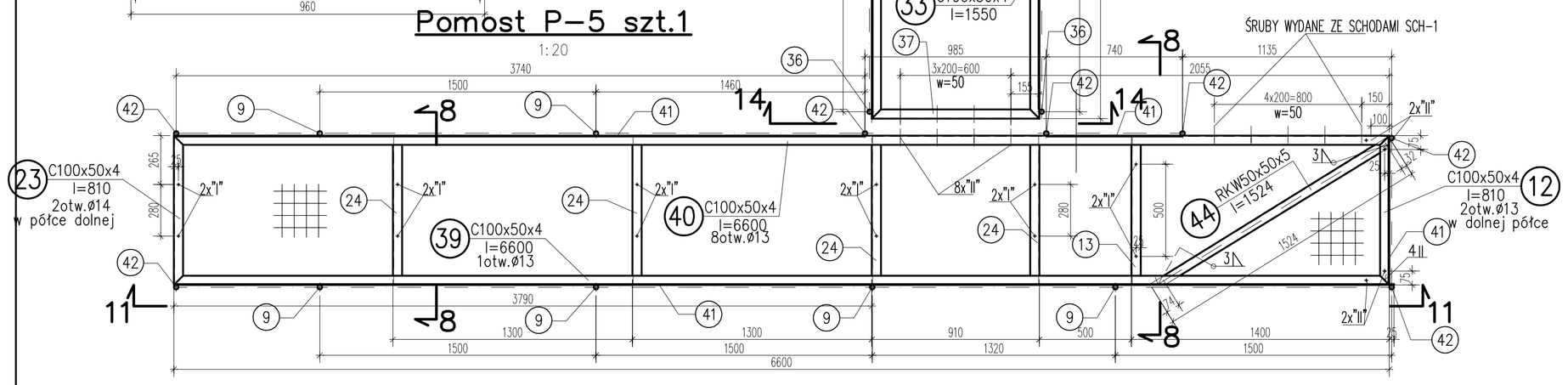
Pomost P–8 szt.1
1:20



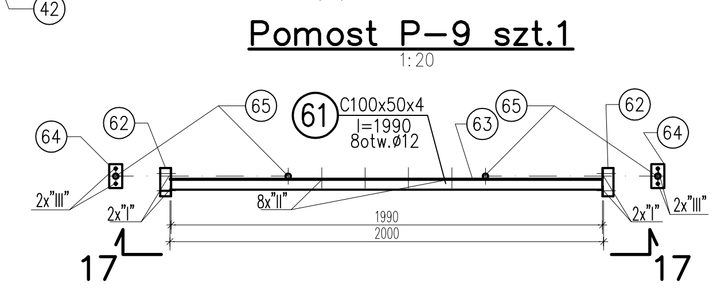
16–16
1:20



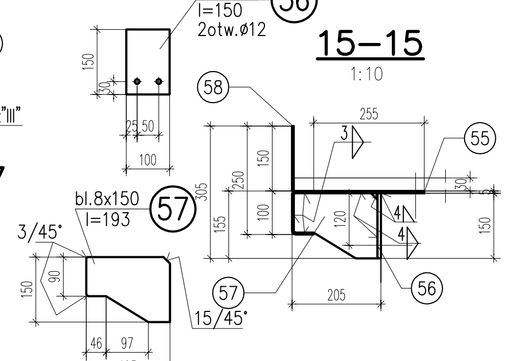
Pomost P–5 szt.1
1:20

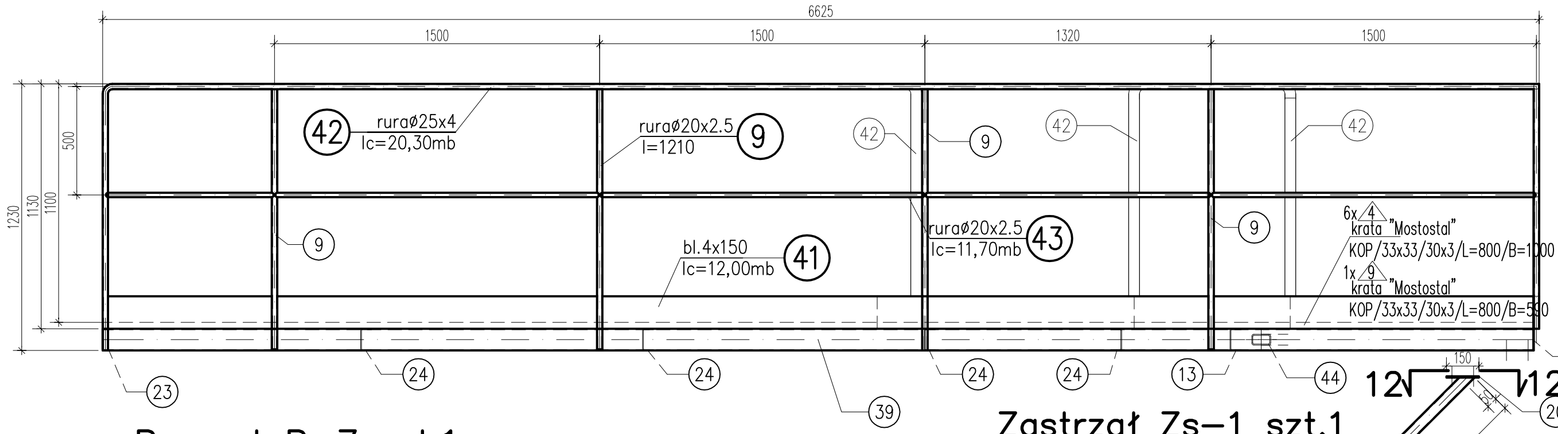


Pomost P–9 szt.1
1:20

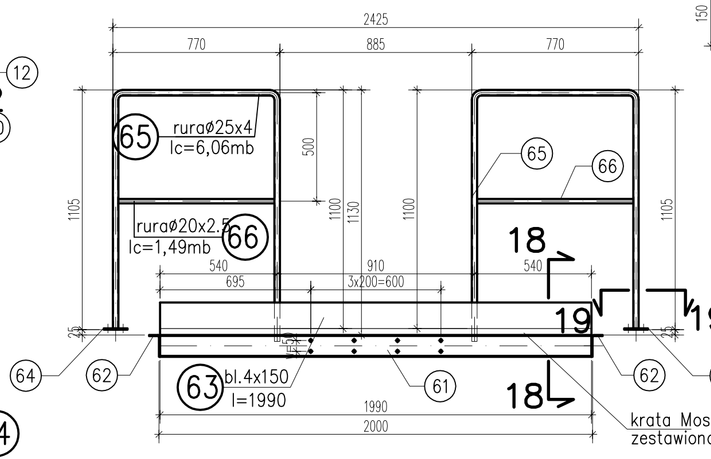


15–15
1:10

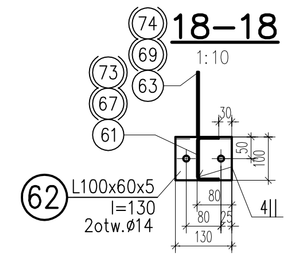




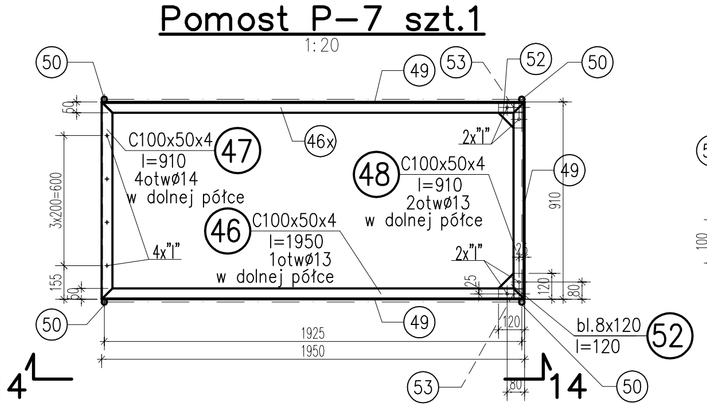
17–17
1:20



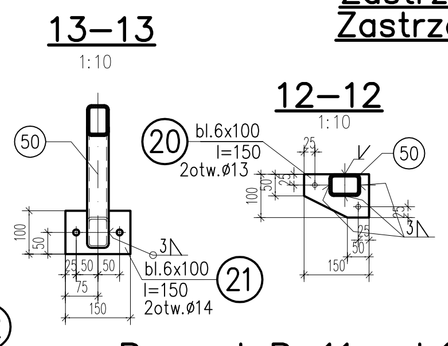
18–18
1:10



Pomost P–7 szt.1
1:20

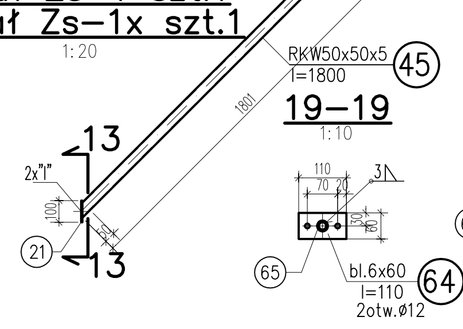


13–13
1:10



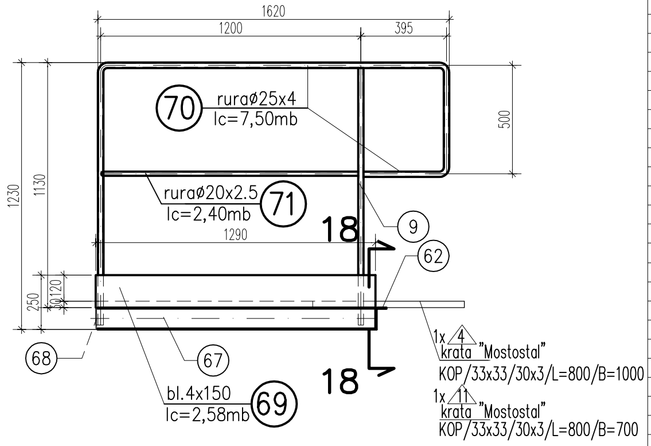
12–12
1:10

Zastrzał Zs–1 szt.1
Zastrzał Zs–1x szt.1
1:20

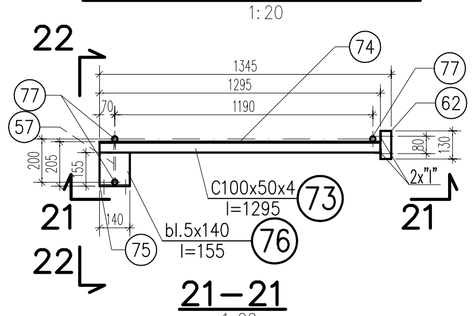


19–19
1:10

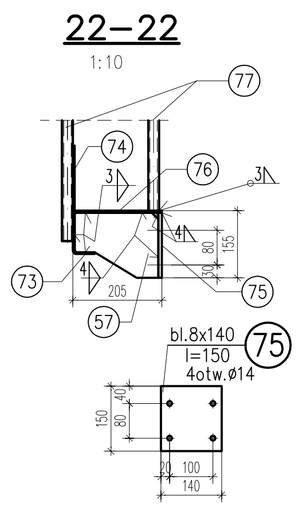
20–20
1:20



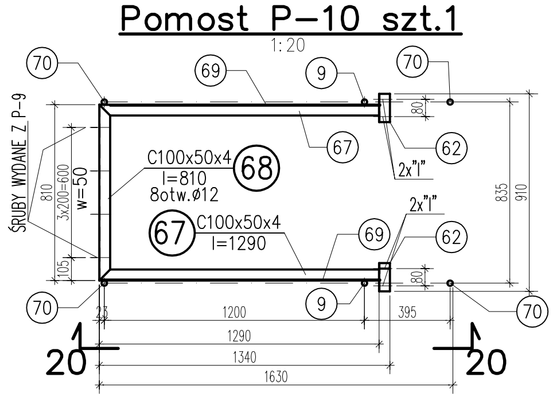
Pomost P–11 szt.1
1:20



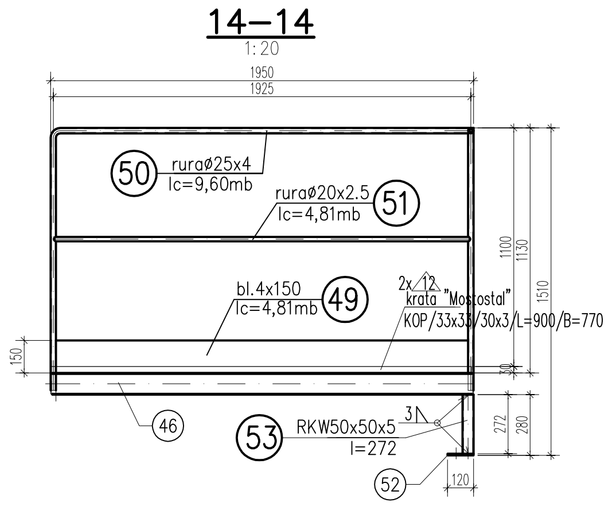
22–22
1:10



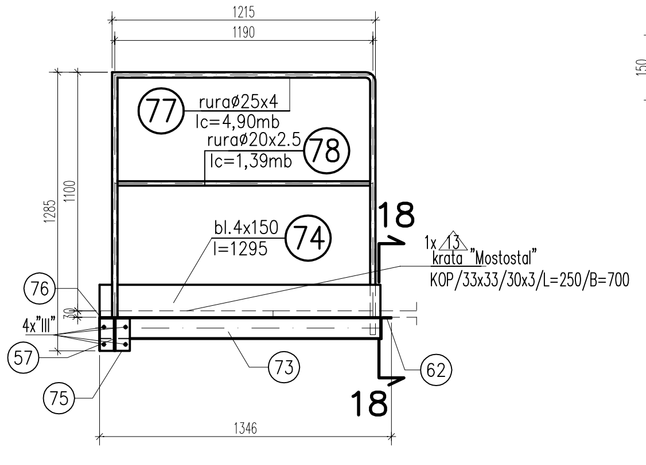
Pomost P–10 szt.1
1:20



14–14
1:20



21–21
1:20



Pomost P–8 szt.1
1:20

16–16
1:20

Pomost P–6 szt.1
1:20

8–8
1:10

Pomost P–5 szt.1
1:20

Pomost P–9 szt.1
1:20

15–15
1:10

17–17
1:20

18–18
1:10

Pomost P–7 szt.1
1:20

13–13
1:10

12–12
1:10

Zastrzał Zs–1 szt.1
Zastrzał Zs–1x szt.1
1:20

19–19
1:10

20–20
1:20

Pomost P–11 szt.1
1:20

22–22
1:10

Pomost P–10 szt.1
1:20

14–14
1:20

21–21
1:20

"I" szt.36 — kotew wklejana M12/100

"II" szt.20 — śruba M12–40–5.8–B wg PN–85/M–82101; podkładka M13 wg PN–78/M–82005; nakrętka M12–5–B wg PN–86/M–82144

"III" szt.16 — kotew wklejana M10/90

szt.80 — UCHWYT STANDARDOWY DO KRAT POMOSTOWYCH: śruba M8x70 wg DIN 558; nakrętka M8 wg DIN 557

STAL St3S S235JRG2
ELEKTRODA EA146

UWAGA:

1) Elementy barierek spawać ze sobą spioną II na pełen przekrój
2) Spiony pachwinowe układać na maksymalnych długościach.
3) Elementy z indeksem x wykonać jako lustrzane odbicia.
4) Rysunek zestawczy: 9K
5) Wszystkie elementy wysyłkowe ocynkowane ogniowo.

ZESTAWIENIE KRAT POMOSTOWYCH

Nr	nazwa elementu	sztuk	Ciężar jednostkowy	Ciężar całkowity
	[-]	[-]	[kg/m2]	[kg]
1	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=1000	9	30	216
2	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=900/B=700	2	30	38
3	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=590	2	30	28
4	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=500	1	30	12
5	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=700	1	30	17
6	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=900/B=770	2	30	42
7	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=250/B=700	1	30	5
CAŁKOWITY CIĘŻAR ELEMENTÓW MOSTOSTAL:		[kg]		358

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Wykaz stali nr | Ilość stron | | Obiekt | Oczyszczalnia ścieków Sławsk | Nr rysunku
Data | 29-05-2009 | Element | Pomosty

Poz.	Ilość	Przekrój	Długość	Kształtownik Ciężar KG Jedn.	na 1 element	Materiał	Uwagi
	sztuk		mm		wysyłkowy		
		Pomost P-5		**Szt. 1**			
9	6	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	7,8	St3S
12	1	C100x50x4	810	5,8	4,7	4,7	St3S
13	1	C100x50x4	800	5,8	4,6	4,6	St3S
23	1	C100x50x4	810	5,8	4,7	4,7	St3S
24	4	C100x50x4	800	5,8	4,6	18,5	St3S
39	1	C100x50x4	6600	5,8	38,1	38,1	St3S
40	1	C100x50x4	6600	5,8	38,1	38,1	St3S
41	1	bl.4x150	11720	4,7	55,2	55,2	St3S
42	1	Rura okr. 25X4	20300	2,1	42,0	42,0	St3S
43	1	Rura okr. 20x2,5	12000	1,1	13,0	13,0	St3S
44	1	RKW50x50x5	1524	6,9	10,4	10,4	St3S
					Razem	237,2	
						x 1	**237,2**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**237,2**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**4,3**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**241,5**
		Zastrzał Zs-1 szt.1 Zastrzał Zs-1xszt.1		**Szt. 2**			
45	1	RKW50x50x5	1800	6,9	12,3	12,3	St3S
20	1	bl.6x100	150	4,7	0,7	0,7	St3S
21	1	bl.6x100	150	4,7	0,7	0,7	St3S
					Razem	13,7	
						x 2	**27,5**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**13,7**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**0,2**
					Całkowita masa stali dla 2 szt wynosi		**28,0**
		Pomost P-6		**Szt. 1**			
33	2	C100x50x4	1550	5,8	9,0	17,9	St3S
34	1	C100x50x4	910	5,8	5,3	5,3	St3S
35	1	bl.4x150	4000	4,7	18,8	18,8	St3S
36	1	Rura okr. 25X4	8800	2,1	18,2	18,2	St3S
37	1	C100x50x4	910	5,8	5,3	5,3	St3S
38	1	Rura okr. 20x2,5	4000	1,1	4,3	4,3	St3S
					Razem	69,8	
						x 1	**69,8**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**69,8**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**1,3**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**71,1**
		Pomost P-7		**Szt. 1**			
46,46x	2	C100x50x4	1950	5,8	11,3	22,5	St3S
47	1	C100x50x4	910	5,8	5,3	5,3	St3S
48	1	C100x50x4	910	5,8	5,3	5,3	St3S
49	1	bl.4x150	4810	4,7	22,7	22,7	St3S
50	1	Rura okr. 25X4	9600	2,1	19,9	19,9	St3S
51	1	Rura okr. 20x2,5	4810	1,1	5,2	5,2	St3S
52	2	bl.8x120	120	7,5	0,9	1,8	St3S
53	2	RKW50x50x5	272	6,9	1,9	3,7	St3S
					Razem	86,3	
						x 1	**86,3**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**86,3**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**1,6**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**87,9**
		Pomost P-8		**Szt. 1**			
54	1	C100x50x4	3090	5,8	17,9	17,9	St3S
55	4	bl.5x100	255	3,9	1,0	4,0	St3S
56	4	bl.8x100	150	6,3	0,9	3,8	St3S
57	4	bl.8x150	193	9,4	1,8	7,3	St3S
58	1	bl.4x150	3090	4,7	14,6	14,6	St3S
59	1	Rura okr. 25X4	5350	2,1	11,1	11,1	St3S
60	1	Rura okr. 20x2,5	2940	1,1	3,2	3,2	St3S
9	2	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	2,6	St3S
					Razem	64,3	
						x 1	**64,3**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**64,3**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**1,2**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**65,5**
		Pomost P-9		**Szt. 1**			
61	1	C100x50x4	1990	5,8	11,5	11,5	St3S
62	2	L100x50x5	130	5,5	0,7	1,4	St3S
63	1	bl.4x150	1990	4,7	9,4	9,4	St3S
64	2	bl.6x60	110	2,8	0,3	0,6	St3S
65	1	Rura okr. 25X4	5860	2,1	12,1	12,1	St3S
66	1	Rura okr. 20x2,5	1490	1,1	1,6	1,6	St3S
					Razem	36,7	
						x 1	**36,7**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**36,7**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**0,7**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**37,3**
		Pomost P-10		**Szt. 1**			
9	2	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	2,6	St3S
62	2	L100x50x5	130	5,5	0,7	1,4	St3S
67	2	C100x50x4	1290	5,8	7,5	14,9	St3S
68	1	C100x50x4	810	5,8	4,7	4,7	St3S
69	1	bl.4x150	2580	4,7	12,2	12,2	St3S
70	1	Rura okr. 25X4	7500	2,1	15,5	15,5	St3S
71	1	Rura okr. 20x2,5	2400	1,1	2,6	2,6	St3S
					Razem	53,9	
						x 1	**53,9**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**53,9**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**1,0**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**54,9**
		Pomost P-11		**Szt. 1**			
57	1	bl.8x150	193	9,4	1,8	1,8	St3S
62	1	L100x50x5	130	5,5	0,7	0,7	St3S
73	1	C100x50x4	1295	5,8	7,5	7,5	St3S
74	1	bl.4x150	1295	4,7	6,1	6,1	St3S
75	1	bl.8x140	150	8,8	1,3	1,3	St3S
76	1	bl.5x140	155	5,5	0,9	0,9	St3S
77	1	Rura okr. 25X4	4900	2,1	10,1	10,1	St3S
78	1	Rura okr. 20x2,5	1390	1,1	1,5	1,5	St3S
					Razem	29,9	
						x 1	**29,9**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**29,9**
					Dodatek na spoiny 1,80%		**0,5**
					Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		**30,5**
		Całkowita masa stali na rys. wynosi					**616,6 kg**

Sprawdził	mgr inż. Adam Ferenz	460/83/WKP	04.2009	INWESTOR: Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji w Koninie ul. Nadbrzeżna 8a, 62-500 Konin,
Projektował	inż. Stanisław Sztuk	konstr. 297/74/Wlkp	04.2009	
Opracował	mgr inż. Aneta Wojciechowska		04.2009	TEMAT: Budowa oczyszczalni ścieków dla aglomeracji Sławsk
Opracował			04.2009	
Nazwisko	branża	nr uprawnień	podpis	data

PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁOWO USŁUGOWE CMM
czarkowski@cmm-czarkowski.com.pl
www.cmm-czarkowski.com.pl

CZĘŚĆ: Projekt wykonawczy Część konstrukcyjna
NAZWA RYSUNKU: Blok biologiczny. Pomosty P-5 do P-11 , Zastrzał Zs-2
SKALA: 1:20, 1:10
NR RYSUNKU: 13K